SBK 936A

高级恒温焊台
SOLDERING STATION

使用说明
Instruction Manual

SBK936A电焊台特点:

●手柄轻巧，长时间使用绝不感到疲劳。

●分体式设计，摆放容易，多种烙铁头选用，且更换方便

●手柄选择: SBK907A

规格:

名称	SBK936A
额定功率	60 瓦特
控制台	SBK936A
输出电压	交流电24伏特
温度范围	摄氏200-480度
外形体积	宽120 × 高93 × 深170毫米
重量(不包括电线)	1300克(2.9磅)
发热元件	BK1321陶瓷发热芯

SBK936A电焊台焊铁系列

名称	SBK907A
耗电	交流电24伏特
焊铁头至接地电阻	低于2欧姆
焊铁头至接地电势	低于2毫伏(标准为0.6毫伏)
发热元件	陶瓷发热器
电线装置	1.2米(4英尺)
长度(无电线)	190mm(7.5″)
重量(无电线)	44克(0.09磅)

SBK936A包装清单

SBK936A电焊台 ………………………………………1

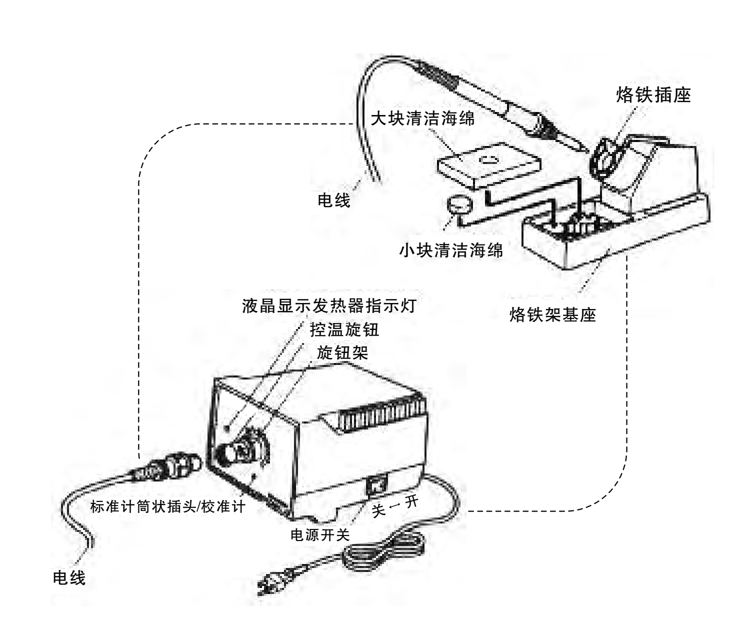
焊铁 SBK907A ………………………………………1

焊铁架(包括清洁海棉)……………………………… 1

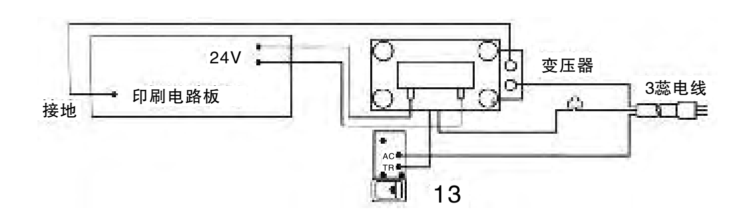
使用说明书………………………………………………1

请检查SBK936A包装，以证实所列清单项目正确无误

SBK936A电焊台部件名称



SBK936A电焊台电路图



注意事项

⃠警告

本使用说明之："警告"和"注意 "的定义如下：

⃠警告 滥用可能导致使用者死亡或重伤。

⚠注意 滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。

为您本人安全着想，请严格遵守"注意事项"。

⚠注意

当电源接通时，烙铁头温度高于摄氏200至480度。滥用可能导致灼伤或火患，请严格遵守以下事项：

- 切勿触及烙铁头附近的金属部份。
- 切勿在易燃物体附近使用烙铁头。
- 通知工厂其他人士，烙铁头极为灼热，可能引发危险事故。休息时或完工后应关掉电源。
- 更换部件或装置烙铁头时，应关掉电源，并待焊铁头冷却至室温。

为免损坏电焊台，及保持作业环境之安全，应遵守下列事项：

- 切勿使用焊铁头进行焊接以外的工作。
- 切勿将焊铁敲击工作台以清除焊剂残渣，此举可能严重震损焊铁。
- 切勿擅自改动电焊台。
- 更换部件时，应采用我厂原件。
- 切勿弄湿电焊台，或手湿时也不能使用电焊台。
- 焊接时会冒烟，工场应有良好通风设施。
- 使用电焊台时，不可作任何可能伤害身体或损坏物体的妄动。



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.
地址(ADD)：深圳市宝安区松岗镇立业路南诚大厦A栋
Building A, Nancheng Business Mansion, Liye Road,
Songgang Town, Bao'an District, Shenzhen, China 518105
电话(TEL)：0755-89575688　传真(FAX)：0755-89574599
网址(SITE)：www.bakon.cn　Email：webmaster@bakon.cn